



Được thành lập vào năm 2005, Công ty Cổ phần TEKCOM cung cấp cho các đối tác và khách hàng trong nước và quốc tế những sản phẩm vượt trội trong ngành gỗ, ván ép và các sản phẩm liên quan.

Qua hơn một thập kỷ phát triển bền vững, chúng tôi tự hào là công ty dẫn đầu về sản xuất plywood, và là một trong những công ty xuất khẩu plywood hàng đầu Việt Nam. Trong mọi hoạt động, TEKCOM luôn nỗ lực để phối hợp tốt nhất với các đối tác, và khách hàng để cùng nhau tạo dựng những giá trị vững bền.

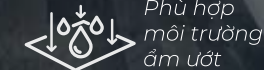
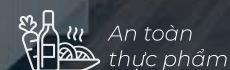
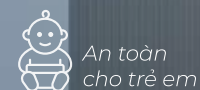
Những sản phẩm tiêu biểu của TEKCOM

1. Ván Plywood Cốp-pha
2. Ván Plywood Kiến Trúc
3. Tủ bếp

CÔNG TY CỔ PHẦN TEKCOM

- Nhà máy TEKCOM BD1: Lô M1-M2-M7-M8, Đường N2-N3,
- Nhà máy TEKCOM BD2: Lô A1-A2-A3-A4-A5, Đường N5,
KCN Nam Tân Uyên Mở Rộng, Xã Hội Nghĩa, Thị xã Tân Uyên,
Tỉnh Bình Dương, Việt Nam.
info@tekcom.vn | (+84) 909 999 496

Ấn phẩm này chỉ nhằm mục đích cung cấp thông tin chung và TEKCOM bảo lưu quyền thay đổi thiết kế, thông số kỹ thuật sản phẩm vào bất kỳ thời điểm nào. Tài liệu này không cấu thành một điều khoản bảo hành cụ thể nào, bao gồm các bảo đảm về tính thương mại dựa trên đến độ phù hợp khi sử dụng sản phẩm, cũng như bảo đảm về các vấn đề liên quan đến bằng sáng chế hay quy định của pháp luật. Có thể có sự khác biệt giữa màu in và màu thực tế. Biện pháp giải quyết khiếu nại được áp dụng là đối hàng theo từng trường hợp cụ thể. Vui lòng liên hệ Phòng Kinh doanh để biết thêm chi tiết về Điều kiện và Điều khoản bán hàng của Công ty.



DEKOR™
MELAMINE PLYWOOD
VÁN PLYWOOD PHỦ MELAMINE

4DEKOR™ MELAMINE PLYWOOD

4DEKOR™ Melamine Plywood là sản phẩm ván plywood phủ melamine (LPM) phù hợp với nội thất nhà bếp và nhà vệ sinh của nhiều gia đình Việt nhờ vào tính thẩm mỹ đa dạng với nhiều lựa chọn về màu sắc, và hoa văn trang trí, có độ bền cao, và giá thành hợp lý.

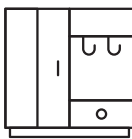


(1) Giấy Trang Trí Melamine
Melamine (còn gọi là Low Pressure Melamine - LPM, hay Low Pressure Laminate - LPL) là vật liệu phủ có cấu tạo từ giấy công nghiệp tẩm keo melamine và ép dưới áp lực thấp (< 500 psi).

Thành phần keo nhiệt rắn trong LPM sau khi ép sẽ tạo thành lớp bảo vệ trong suốt, giúp ngăn ngừa sự thấm thấu của nước, ít bị trầy xước và chịu được va đập nhẹ.

(2) Lớp Plywood Nền Của TEKCOM
- Đồng nhất và ổn định về kích thước
- Cốt ván khỏe, bám vít tốt
- Đạt tiêu chuẩn CARB P2/ EPA của Hoa Kỳ

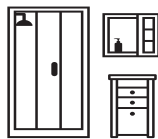
Ứng Dụng



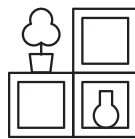
Tủ quần áo



Tủ kệ bếp



Tủ phòng tắm, nhà vệ sinh



Các trang trí khác

Thạc Sỹ NGUYỄN HỮU VINH
Phó Trưởng Khoa Kiến Trúc Nội Thất
Đại Học Kiến Trúc Thành Phố Hồ Chí Minh

Plywood được xem là vật liệu có ưu điểm nổi trội, hội tụ đủ các tiêu chí của cả gỗ tự nhiên (chất liệu bề mặt tự nhiên, đa dạng bề mặt gỗ) và gỗ công nghiệp (tính ổn định, quy cách chuẩn, khả năng chống nước, chống ẩm, co ngót, giãn nở, chịu lực, sức bền...), được dùng cho cả ngoại thất và nội thất, giúp ngôi nhà luôn có hơi thở tự nhiên, thân thiện và hài hòa với môi trường. Có thể nói vật liệu này tạo sự quan tâm và thỏa mãn các yêu cầu khắt khe của giới thiết kế, góp phần mang lại chất lượng tốt nhất cho không gian sống của người sử dụng.



Vật liệu nền

Ván Plywood sản xuất tại nhà máy TEKCOM

Bề mặt ván

Màn phim melamine cứng, có độ bền cao, mang màu sắc và hoa văn trang trí đa dạng. Bề mặt chống nước và các hóa chất thông thường.

Tiêu chuẩn liên kết

Type II (D) Interior | APA PS 1-09, Hoa Kỳ.

Kích thước tiêu chuẩn

Kích thước 1,220 x 2,440 mm, hoặc cắt nhỏ theo yêu cầu
- Dung sai kích thước (D & R): +/- 0.8mm
- Độ vuông góc của ván: dung sai 2.4mm
- Độ thẳng của ván: dung sai 2.4mm

Độ dày tiêu chuẩn

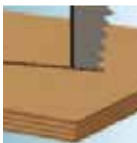
12mm, 15mm, 17mm, 18mm
Dung sai độ dày: theo tiêu chuẩn ANSI/ IWPA, Hoa Kỳ.

Bảo quản và sử dụng ván



Vận chuyển & bảo quản

- Quá trình vận chuyển và bốc ván cần cẩn thận, tránh va chạm hay làm rơi ván.
- Ván được kê kích cần thận cách mặt đất ít nhất 100mm, sử dụng vật kê có độ dày đồng nhất được đặt vị trí bằng phẳng, sử dụng tấm ván mỏng lót để bảo vệ bề mặt miếng ván cuối cùng.
- Để nơi khô ráo, thoáng khí và tránh khu vực ẩm ướt và có nhiệt độ cao.
- Để xa các hóa chất có tính tẩy rửa và ăn mòn cao.
- Độ ẩm thích hợp 40-50%, so với nhiệt độ bình thường.
- Tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời.



Dụng cụ chuyên dụng

- Các thao tác khoan, cắt, của sử dụng các dụng cụ chuyên dụng đủ tiêu chuẩn.
- Khuyến nghị sử dụng máy cắt CNC hoặc máy cưa bàn có lưỡi phụ.
- Với máy cắt tay sử dụng thanh định hướng để đường cưa thẳng, sử dụng lưỡi cưa kiểu ATB, TCG hoặc Hi-ATB, đường kính 180mm, dày 2mm, 30 răng và với góc nghiêng của răng cưa 50-150, dùng băng keo dán mặt đối diện để hạn chế tình trạng mẻ cạnh.
- Thao tác cưa phải đều và chắc tay để tránh trường hợp bị cháy và mẻ cạnh.



Dán cạnh và sơn cạnh

- Vệ sinh bề mặt sạch bụi và phẳng bề mặt trước khi tiến hành dán cạnh hoặc sơn cạnh.
- Xử lý các lỗ cạnh bằng bột chuyên dụng để tạo bề mặt cạnh trước khi sơn hoặc dán.



Lắp ván bằng ốc vít

- Đánh dấu vị trí trước khi khoan.
- Khoan mũi trước khi bắt vít để tránh trường hợp bị tét ván.
- Với các vị trí cạnh ván, mép ván cần sử dụng vít gỗ chuyên dụng.
- Sử dụng khuôn định vị lỗ vít chuyên dụng để khoan các góc xiên.



Vệ sinh bề mặt sau khi sử dụng

- Với vết bẩn thông thường có thể sử dụng nước hoặc khăn ướt lau sạch.
- Với các chất có độ bám dính sử dụng các chất tẩy rửa chuyên dụng.

